



## Certificato numero: 31 R

*Certificate number*

Si certifica che la Società  
*We hereby certify that the Company*

### FRANCESCO BARETTO SPA

**Unità operativa / Branch**

VIA ROMITORIO, 125 - 16010 MASONE (GE)

**E' certificata per la saldatura al livello / Is certified for welding under certification level**

**CL1**

**in accordo a UNI EN 15085-2 / according to EN 15085 - 2 .**

**Campo di applicazione / Field of application :**

**Telai carrelli.**

Bogie frames.

*La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSFISA per la certificazione delle Organizzazioni che operano nel settore della saldatura dei rotabili ferroviari o parte di essi in conformità alle norme UNI EN 15085.*

*Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati Accredia.*

*This certification is according to the ANSFISA guidelines for the Certification of Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085.*

*The validity of this certificate must be verified on the Accredia database.*

**Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.**

**Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.**

**Prima emissione / First issue** 25/03/2010

**Emissione corrente / Current issue** 24/10/2022

**Data di scadenza / Expiry date** 21/03/2025

**L' Organo  
Deliberante**

Dott. Ing. Paolo Picollo

**Il Direttore Tecnico  
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo



**PRD n° 021B**

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreement

**Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.**  
*This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.*



## Allegato al CERTIFICATO N. 31 R

Annex to Certificate No.

### Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Materiali ** Materials **	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks
135	2	3,0 ÷ 24,0	--	BW pm
135	1.2	>= 5,0	--	FW pm
135	1.2	3,0 ÷ 70,0	--	BW pm
131	23.1	6,0 ÷ 30,0	--	BW pm
111	1.2/8	3,0 ÷ 20,0	--	valid only 012-BAR
135	1.2	3,0 ÷ 70,0	--	TW pm
141+135	1.2	3,0 ÷ 24,0	>= 30,0	TW pm
135	1.2	>= 3,0	>= 30,0	LJ valid only WPQR QPS-ITA-22-00009
141+135	1.2	>= 3,0	>= 30,0	TW valid only WPQR QPS-ITA-22-00010
135	1.2	3,0 ÷ 20,0	>= 30,0	FW valid only WPQR QPS-ITA-22-00011
141	1.2	--	--	BW valid only WPQR QPS-ITA-22-00150

\*EN ISO 4063

\*\* CEN ISO / TR 15608

### Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
MINETTO Domenico	RWC	A	IWT
OTTONELLO Gabriele	DWC	B	IWT

Prima emissione / First issue

25/03/2010

Emissione corrente / Current issue

24/10/2022

Data di scadenza / Expiry date

21/03/2025

L' Organo  
Deliberante

Dott. Ing. Paolo Picollo

Il Direttore Tecnico  
IIS CERT

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

# IIS

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.  
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.